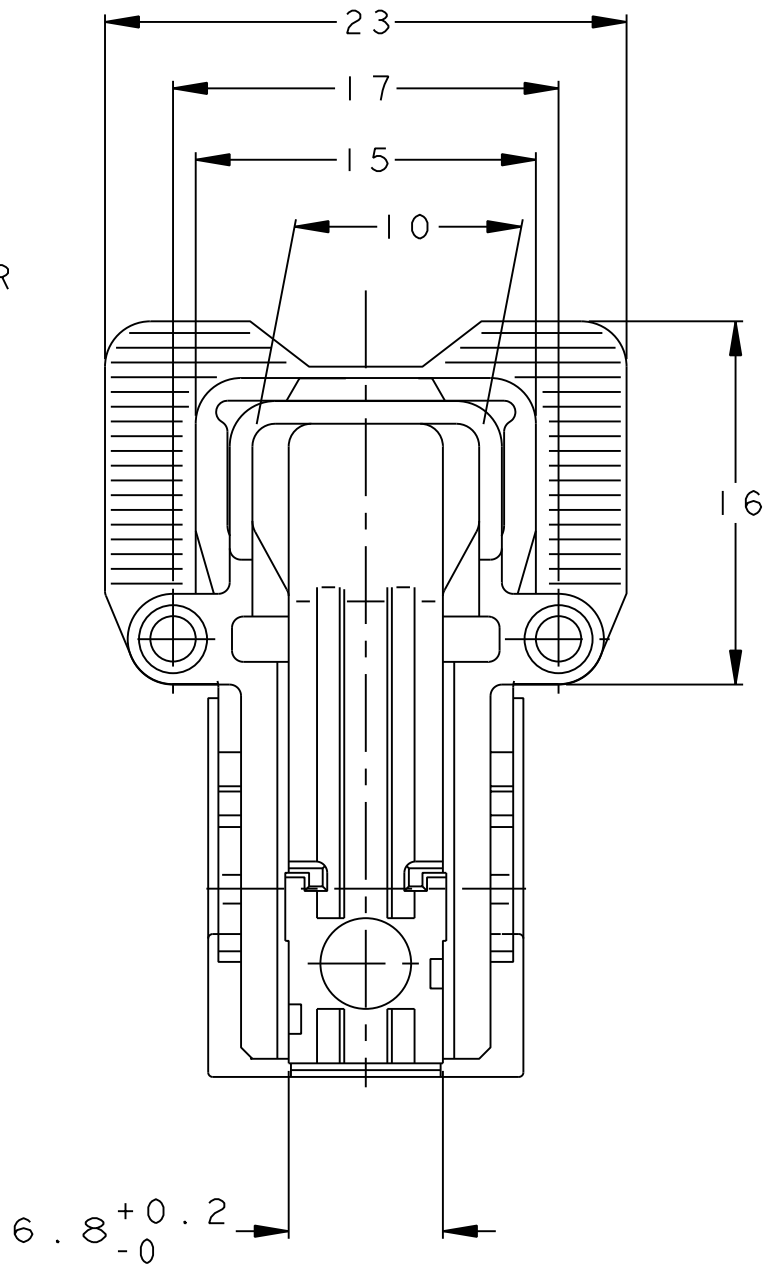
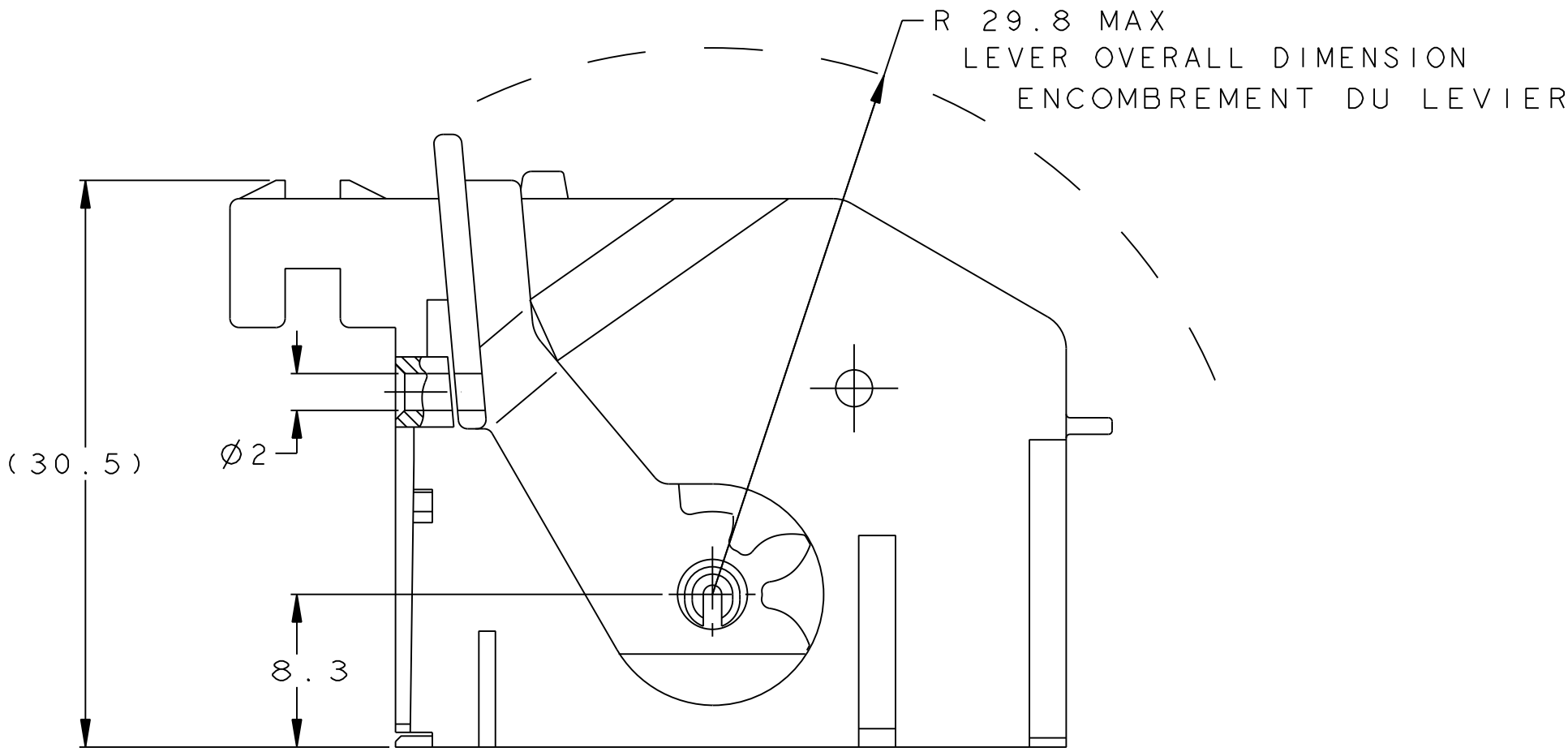
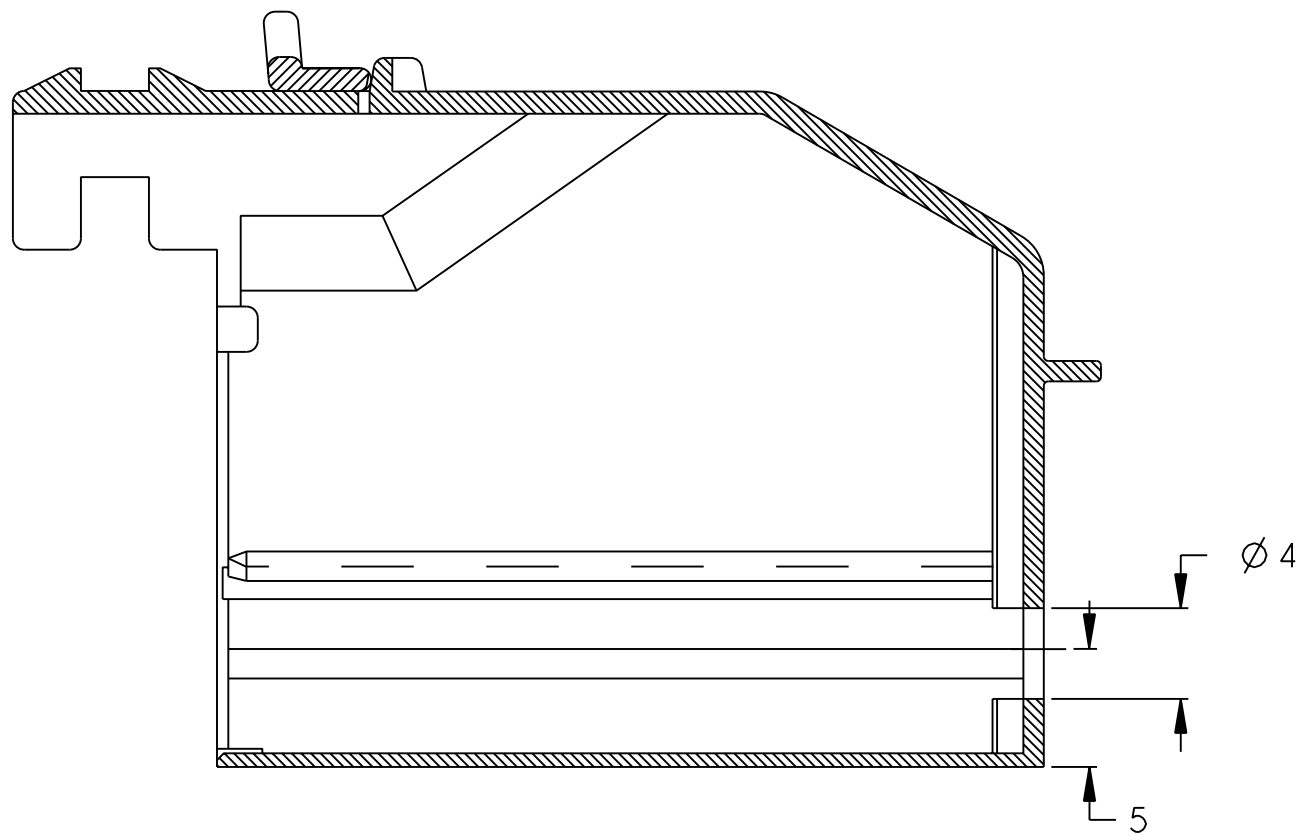


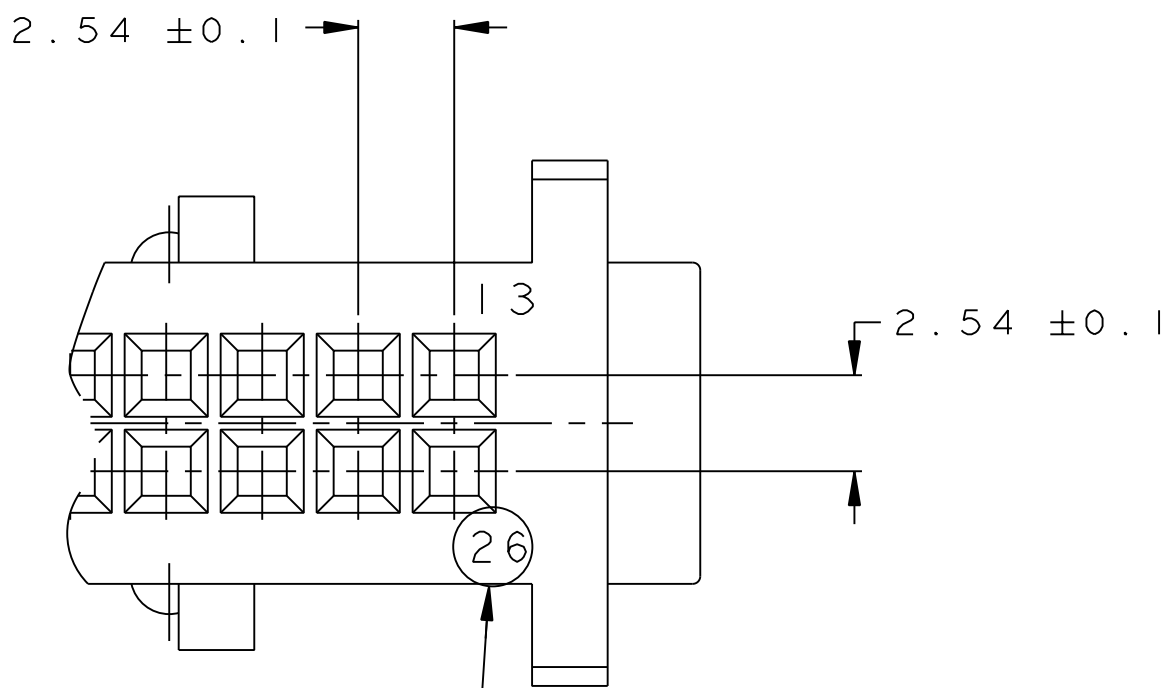
LOC		DIST		REVISONS				
F	00	P	LYR	REV	DESCRIPTION MODIFICATIONS	DATE	DWN DESS.	APVD APP.
			A		MISE A JOUR	08SEP1994	DE	-
			B		MISE A JOUR	08NOV1994	DE	-
			C		MODIFICATION PLOT DE VERROUILLAGE LEVIER	26MAY1998	MP	JL
			D		MISE A JOUR	08NOV2010	EC	XR

SECTION / COUPE A-A

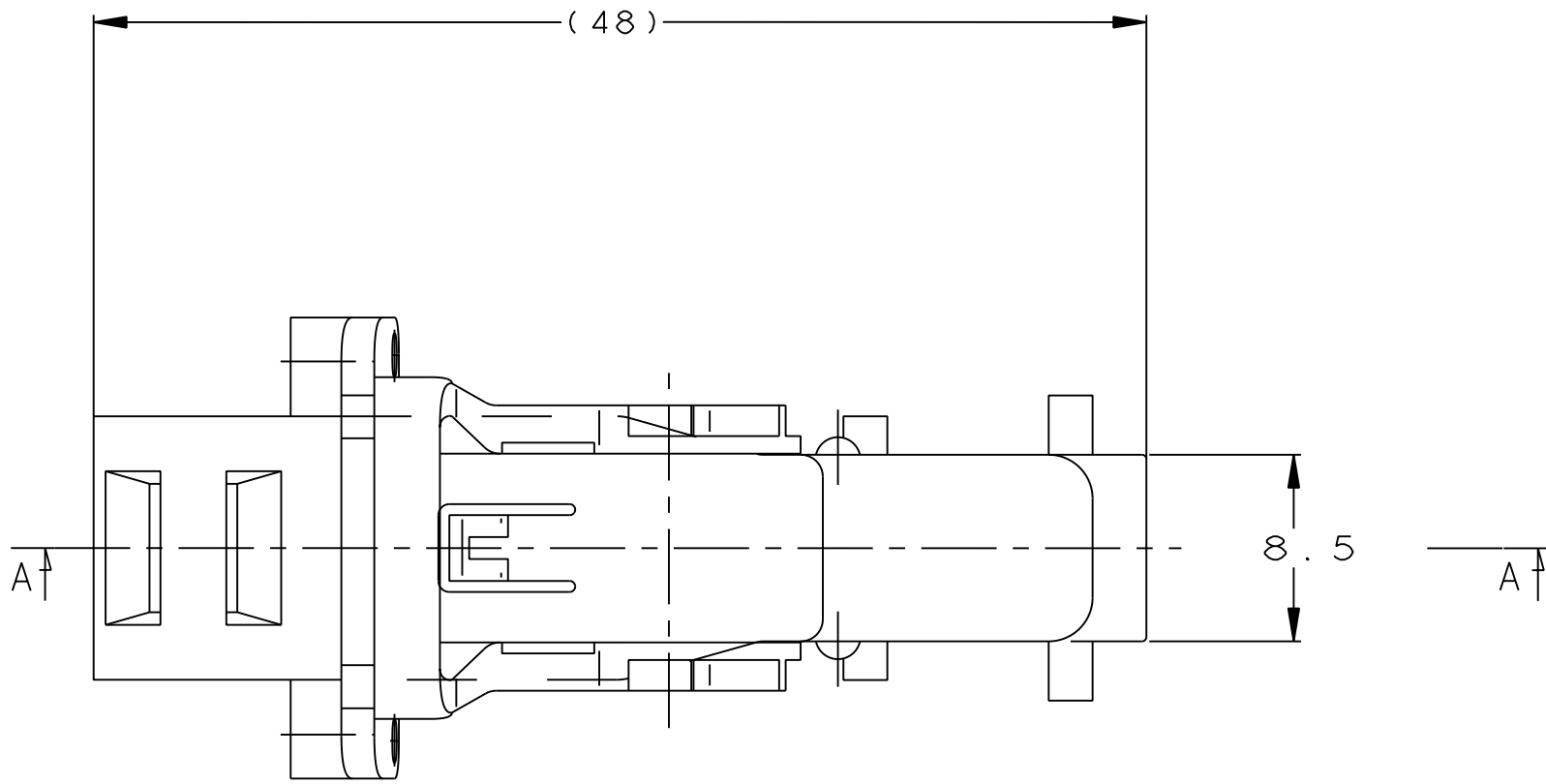


VIEW / VUE X

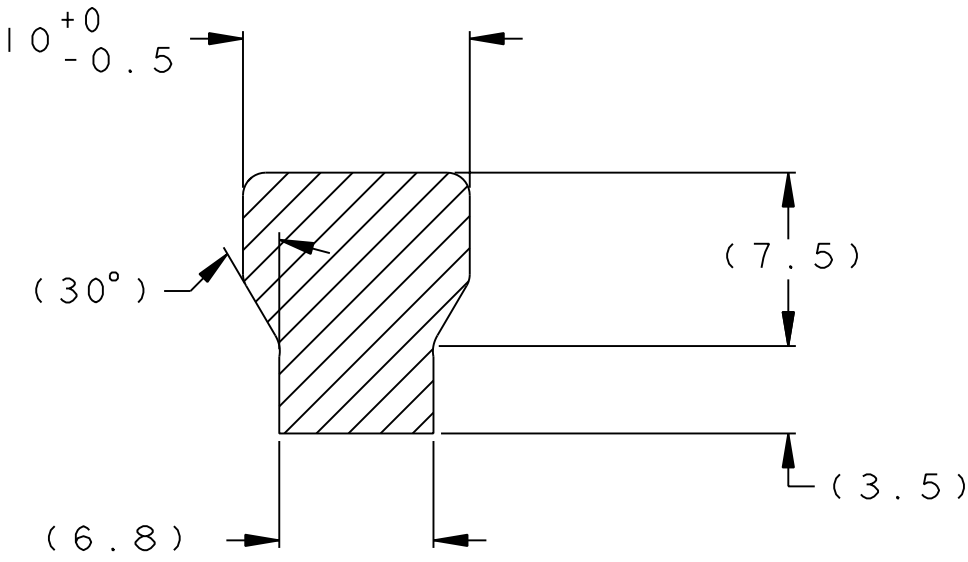
VIEW / VUE X
SCALE / ECHELLE 5:1



CIRCUIT CAVITY MARKING
MARQUAGE DES VOIES



HARNESS OUTPUT AREA
ZONE DE SORTIE DU TORON



	1 4 4 9 3 4 - 2	BLUE
	1 4 4 9 3 4 - 1	JAUNE
KEYING DETROMPAGE	TE PART NUMBER REF PRODUIT TE	COLOR COULEUR

144934-1 AS SHOWN / REPRESENTE

TITRE / PROJET / LE COMPLEXE TECHNIQUE POUR TYCO ELECTRONICS CORPORATION TITRE / PROJET / LE COMPLEXE TECHNIQUE POUR TYCO ELECTRONICS CORPORATION LE PLAN EST UN DOCUMENT CONTROLÉ PAR LE REPERTOIRE LE TITRE S'AGIT D'UNE RÉFÉRENCE, CONFORME À LA NORME CLIENT DE TYCO ELECTRONICS FRANCE POUR OBTENIR LA RÉFÉRENCE RÉVISÉE.			DWN/DESSINE D. ELISEI 10JUN1998		Tyco Electronics France SAS 95300 Pontoise, France	
DIMENSIONS mm			CARR/REVISE M. POLIFONTE 10JUN1998		NAME / TITRE ASSEMBLY-SHIELD FOR MQS-26 POS ASSEMBLAGE PORTE-CLIPS MQS 26 VOIES	
TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANCES, SAUF SPECIFICATIONS ±0.4			APVD/APPROUVE J. REVIL 10JUN1998		PRODUCT SPEC SPEC. PRODUIT	
FINISH FINITION			APPLICATION SPEC SPEC. APPLICATION		SIZE / FORMAT A1	
MATERIAL MATIERE PBT-GE20 PBT 20% FV			WEIGHT MASSE APPROX. -		DRAWING NO No. PLAN 100779	
CUSTOMER DRAWING / PLAN CLIENT			UNIQUEMENT POUR REFERENCE		SCALE / ECHELLE 3:1	
					SHEET / FEUILLE 1 OF 1	
					REV D	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[144934-2](#)